

Technisch gegevensblad HECK K+A

HECK K+A: Droge fabrieksmortel met PWS-technologie, mineraal kleef- en wapeningsplamuur, GP, CS IV, W 2 volgens DIN EN 998-1 (P III volgens DIN V 18 550)

Eigenschappen:

- Handmatig maar ook met pleistermachines en transportinstallaties te verwerken.
- Doorlatend voor waterdampdiffusie en waterafstotend
- Met vezels gewapend
- Filzbaar
- Kleurtinten: wit, grijs

Toepassingsgebied:

Voor binnen- en buitenzone, geschikt voor plinten

- Voor het kleven en wapenen van isolatieplaten in HECK-isolatiesystemen EPS en MW/L-MW
- Voor het wapenen en vervolgens filzen in een tweede laag
- Voor het gladstrijken en plamuren van geschikte minerale ondergronden

Ook geschikt voor het plaatsen van hoek- en diagonale wapeningen. De regelaanbrengdikten moeten nageleefd worden. Dit geldt eveneens voor de zone van de hoekwapeningen.

Toepassing in gecombineerde warmte-isolatiesystemen:

- Als **wapeningsplamuur met dunne laag** (3-6 mm) met inbedding van HECK AGG FINE (Wapeningsweefsel fijn)
- Als **wapeningsplamuur met dikke laag** (7-10 mm) met inbedding van
 - HECK AGG FINE (Wapeningsweefsel fijn) of in HECK-keramielssystemen met
 - HECK AGG CER (Wapeningsweefsel keramiek)
- Als dunne filzbare laag (laagdikte ca. 2 mm) in een 2de werkstap bij kleine oppervlakken, zoals bv. in de plintzone

Toepassing bij gevelsaneringen:

- Als wapeningsplamuur (3-5 mm) op vast, dragend, mineraal pleister CS II - IV volgens DIN EN 998-1 (P II, III volgens DIN 18 550) met HECK AGG FINE (Wapeningsweefsel fijn).

Voor andere toepassingen is de gebruiker zelf verantwoordelijk.

Samenstelling:

Gebluste kalk, cement, zorgvuldig samengestelde additieven, toevoegingen ter verbetering van de verwerkbaarheid, kleefvastheid en waterafstoting alsmede vezels

Technische gegevens:

Rekenwaarde voor warmtegeleidbaarheid λ_R :	0,87 W/(m·K)
Waterdampdiffusieweerstandsgetal μ :	ca. 25
Maximale korrelgrootte:	ca. 1,0 mm

Verbruik:

Kleven:

Puntverlijming (railsysteem):	ca. 2 kg/m ²
Rand-puntverlijming (min. 40%)/ verlijming geheel oppervlak:	ca. 4 kg/m ²
Gedeeltelijke oppervlakverlijming*:	ca. 6 kg/m ²
Volledige verlijming*:	ca. 8 kg/m ²

Deze gegevens gelden voor effen, gladde ondergronden. Bij compensatie van oneffenheden groter verbruik mogelijk!

*Lijmaanbrenging op het metselwerk

Plamuur en wapeningsmortel:

Ca. 1,2 kg droge mortel / m² per mm laagdikte
Bij machinale verwerking groter verbruik mogelijk!

**Pleisterondergrond/
Pleisterondergrondvoorbereiding:**

Werkzone absoluut vóór aanvang van de werkzaamheden goed afdekken.

Kleven van de isolatieplaten en het plamuur op minerale ondergrond: de ondergrond moet effen, dragend, schoon, droog, vet- en stofvrij zijn. Een reiniging strekt tot aanbeveling. Afgeleefd of hol geworden pleister, alsook afbladderende verfresten en algen, moeten principieel verwijderd worden.

Holle voegen, gebreken in het metselwerk en grotere verdiepingen vóór de eigenlijke aanbrenging van kleefstof of pleister egaliseren, over het gehele oppervlak strokend aftrekken en tijdens het verstijven opkammen en laten uitharden.

Oppervlakkig zandende, krijtende, sterk zuigende of organisch gebonden ondergronden eenmaal met Rajasil TG W (Dieptegrond W) voorbehandelen.

Wapenen op isolatieplaten:

De isolatieplaten moeten effen geplaatst zijn; open isolatieplaatvoegen moeten met gelijkwaardige isolatiestof of HECK PU-schuim B1 afgesloten zijn, evt. slijpstof moet verwijderd zijn.

Profielen, pluggen, voegafdichtbanden en bepleisteringslatten moeten geplaatst zijn, evenals de hoek- en diagonale wapeningen. Vereffening van de ondergrond met de eigenlijke wapeningslaag is niet toegestaan.

**Verwerkings-
en ondergrondtemp.:**

Ten minste +5 °C. Lagere temperaturen tijdens de uithardingsfase kunnen de producteigenschappen blijvend negatief beïnvloeden.

Verwerking:

Bij hoge temperaturen (en/of windbelasting) zijn aanvullende maatregelen vereist om een te snelle onttrekking van aanmaakwater te voorkomen.
De inhoud van een zak met de vereiste hoeveelheid leidingwater in een schone speciekuip klontervrij oproeren met een motormixer, ca. 10 minuten laten rijpen, vóór het aanbrengen nogmaals goed doormengen en binnen ca. 1 uur verwerken.

Kleven:

Bij niet gecoate MW-isolatieplaten moet de tegellijm vooraf onder druk dunnetjes voorgetrokken worden (zog. persplamuren).
De tegellijm moet dan met een getand truweel (10 mm) of plakspaan, dan wel met een lijmpistool, op de achterkant van de isolatieplaat worden aangebracht en moet bij verlijming over het gedeeltelijke of volledige oppervlak op het metselwerk gespoten worden.
Bij kleefwerkzaamheden in de plafondzone zijn voorafgaande tests vereist. Hierbij moet vastgesteld worden of aanvullende maatregelen, zoals bv. pluggen of schraging tot de uitharding, vereist zijn.

Wapenen:

De mortel wordt met een roestvrijstalen truweel in de dienovereenkomstige dikte op de (droge) isolatieplaten aangebracht. Vervolgens wordt het HECK AGG (Wapeningsweefsel) in het bovenste derde ingebed (weefseloverlapping min. 10 cm); evt. wordt nogmaals bijgeplamuurd. Voor de volgende aanbrenging van bovenpleister in dunne lagen wordt het oppervlak effen afgetrokken met het roestvrijstalen truweel. Voor het daaropvolgende filzen wordt de ondergrond gelaten zoals hij is. Voor edelpleister in dikke lagen geschiedt een verruwing van het oppervlak zonder het weefsel bloot te leggen. De verruwing mag pas na vorming van de sinterhuid uitgevoerd worden.

Gefilzte oppervlakken:

Op de voorbereide wapeningslaag wordt op de volgende dag HECK K+A in een ca. 2 mm dikke laag met een roestvrijstalen truweel aangebracht, effen afgetrokken en tijdens het opstijven, bij voorkeur met een wit sponsbord, eraf gefilzt.

Nabehandeling:

De vers aangebrachte mortel moet beschermd worden tegen te snelle uitdroging (zon, wind, hoge temperaturen), vorst en regen. Bij verlijming moet hij tegen vochtindringing van achteren beschermd worden.

**Oppervlakte-
coating:**

Met HECK-bovenpleister (Rajasil EP WD, HECK EP KR JURA, HECK ED, HECK STR, HECK SIP, HECK SHP), HECK-vlakke afdekkingen of geschikte keramische bekledingen.
Vóór opeenvolgende coatings moet naargelang het bovenpleister de evt. bijbehorende primerlaag verwerkt worden.

Wachttijd vóór primerlaag of bovenpleister of de gewenste keramische bekleding: naargelang de weersomstandigheden min. 1 dag per mm laagdikte.

In de plintzone:

- Rajasil-siliconenharsverfsysteem, bestaande uit tweemaalige primerlaag met Rajasil NIG (Nano-impregnering en grondlaag) en tweemaalige bestrijking met Rajasil SHF (Siliconenharsverf).
- HECK SHP (Siliconenharspleister) incl. de bijbehorende primerlaag.

Het pleistersysteem dat in de perimeterzone ingebonden wordt, moet tegen vochtindringing van achteren beschermd worden.

Hiervoor moet Rajasil DB (Dikke coating) of Rajasil DS FLEX (Afdichtingsmodder flexibel) gebruikt worden.

Instructies:

Gelieve technische richtlijnen 'Verwerkingsrichtlijnen HECK' of aanvullende technische gegevensbladen van relevante producten na te leven.

Bij het pleisteren van EPS-platen met wafeloppervlak (groef) moet de mortel in twee lagen aangebracht worden.

Gereedschap onmiddellijk na gebruik met water reinigen.

Bij de vervaardiging van gecombineerde warmte-isolatiesystemen moeten de desbetreffende geldige toelatingen volgens het bouwtoezicht in acht genomen worden. Op aanvraag zijn deze gratis bij ons te verkrijgen.

Veiligheidsinstructies:

HECK K+A bevat kalk en cement; daarom reageert verse mortel alkalisch. Contact met de huid voorkomen, spatten onmiddellijk afwassen. Bij contact met de ogen onmiddellijk grondig met water spoelen en een arts raadplegen. Het materiaal mag niet in de handen van kinderen belanden. Bij inslikken onmiddellijk een arts raadplegen. Tijdens het werk geschikte veiligheidshandschoenen dragen. Zie voor verdere informatie het Veiligheidsgegevensblad.

Opslag:

Droog, opslagduur ca. 9 maanden in de originele verpakking.

Kwaliteitscontrole:

Doorlopende controle in het laboratorium van de productie, regelmatige interne en externe controle.



Onze informatie komt overeen met onze huidige kennis en ervaring, naar ons beste weten. Wij verstrekken ze evenwel zonder bindend karakter. Wijzigingen in het kader van de technische vooruitgang en de verdere bedrijfsontwikkeling blijven voorbehouden. Onze informatie beschrijft louter de gesteldheid van onze producten en diensten en vormt geen garantie. De afnemer is niet ontheven van een zorgvuldige controle van de functies of toepassingsmogelijkheden van de producten door daartoe gekwalificeerd personeel. Dit geldt ook met het oog op het vrijwaren van de merkenrechten van derden. De vermelding van handelsnamen van andere ondernemingen is geen advies en sluit het gebruik van andere, vergelijkbare producten niet uit. Deze uitgave maakt de vroegere Technische gegevensbladen ongeldig.

HECK Wall Systems GmbH
Thörlauer Straße 25
95615 Marktredwitz / Germany
T: +49 9231 802-0
F: +49 9231 802-330
www.wall-systems.com