

Technisches Merkblatt

Rajasil SP4

Rajasil SP4:	Nieuwe HyTer-technologie, zorgt voor de hoogste kwaliteitsstandaard in alle eigenschappen en toepassingen. Fabrieksmatig samengestelde droge mortel, R, CS II, W 2, T 2, volgens DIN EN 998-1 (P II waterafstotend volgens toenmalige DIN V 18 550), saneerpleister met WTA-certificaat voor vocht- en zoutbelaste ondergronden, met sulfaatbestendig bindmiddel, vezelgewapend. Hoge opbrengst, groot porievolume, optimale verwerkingseigenschappen, snelle uitharding, hoge scheurbestendigheid, zeer goede hechteigenschappen, snelle opbouw van de hydrofobie, uitstekende zoutbestendigheid leiden tot zeer grote gebruiksveiligheid. De hoge witgraad maakt verven in veel gevallen overbodig.																						
Toepassingsgebied:	Voor oppervlakken binnenshuis (bijv. kelderruimten) en buitenshuis vanaf de bovenkant van het terrein eenlagig verwerkbaar (ook bij hoge belastingen met schadelijke zouten), in speciale gevallen wordt een tweelagige verwerking aanbevolen (zie hoofdstuk 'Verwerking'). Voor verdergaande toepassingen is de gebruiker zelf aansprakelijk.																						
Samenstelling:	sulfaatbestendig bindmiddel, lichte minerale additieven, zorgvuldige samengestelde additieven, toeslagstoffen ter verkrijging van de waterafstotendheid, poriënvorming en optimale verwerkingseigenschappen. Door het gebruik van de nieuwe HyTer-technologie begint de hydrofoberende werking zeer snel en leidt tot een zeer hoge productbetrouwbaarheid. Alkalibestendige vezels ter verhoging van de scheurzekerheid, max. korrel: ca. 1,5 mm, kleur: wit (hoge witgraad)																						
Technische gegevens:	Rajasil SP4 (saneerpleister) voldoet aan de eisen van het WTA-informatieblad 2-9-04/D.																						
	<table border="1"> <tr> <td>Mortelgroep</td> <td>CS II volgens DIN 998-1 PII volgens voormalige DIN V 18550</td> </tr> <tr> <td>Luchtporiegehalte van de verse mortel</td> <td>> 25 vol. %</td> </tr> <tr> <td>Ruwe dichtheid vaste mortel</td> <td>< 1,0 kg / dm³</td> </tr> <tr> <td>Waterdampdiffusieweerstandsgetal μ</td> <td>< 12</td> </tr> <tr> <td>Drukbestendigheid f_{td}</td> <td>1,5 - 5,0 N / mm²</td> </tr> <tr> <td>Porositeit van de vaste mortel</td> <td>> 50 vol. %</td> </tr> <tr> <td>Warmtegeleidingscoëfficiënt volgens DIN EN 1795 tab. 12</td> <td>0,25 / 0,27 W/mK</td> </tr> <tr> <td>capillaire wateropname W_{24}</td> <td>>0,3 kg/m³</td> </tr> <tr> <td>Indringdiepte van vocht</td> <td>< 3 mm</td> </tr> <tr> <td>Zoutresistentie</td> <td>voldoende</td> </tr> <tr> <td>Bouwmateriaalklasse DIN 4102</td> <td>Bouwmateriaalklasse A1</td> </tr> </table>	Mortelgroep	CS II volgens DIN 998-1 PII volgens voormalige DIN V 18550	Luchtporiegehalte van de verse mortel	> 25 vol. %	Ruwe dichtheid vaste mortel	< 1,0 kg / dm ³	Waterdampdiffusieweerstandsgetal μ	< 12	Drukbestendigheid f_{td}	1,5 - 5,0 N / mm ²	Porositeit van de vaste mortel	> 50 vol. %	Warmtegeleidingscoëfficiënt volgens DIN EN 1795 tab. 12	0,25 / 0,27 W/mK	capillaire wateropname W_{24}	>0,3 kg/m ³	Indringdiepte van vocht	< 3 mm	Zoutresistentie	voldoende	Bouwmateriaalklasse DIN 4102	Bouwmateriaalklasse A1
Mortelgroep	CS II volgens DIN 998-1 PII volgens voormalige DIN V 18550																						
Luchtporiegehalte van de verse mortel	> 25 vol. %																						
Ruwe dichtheid vaste mortel	< 1,0 kg / dm ³																						
Waterdampdiffusieweerstandsgetal μ	< 12																						
Drukbestendigheid f_{td}	1,5 - 5,0 N / mm ²																						
Porositeit van de vaste mortel	> 50 vol. %																						
Warmtegeleidingscoëfficiënt volgens DIN EN 1795 tab. 12	0,25 / 0,27 W/mK																						
capillaire wateropname W_{24}	>0,3 kg/m ³																						
Indringdiepte van vocht	< 3 mm																						
Zoutresistentie	voldoende																						
Bouwmateriaalklasse DIN 4102	Bouwmateriaalklasse A1																						
Verbruik:	ca. 7,5 kg droge mortel / m ² per cm pleisterdikte																						
Ondergrondvoorbereiding:	Aanwezig pleister verwijderen tot ten minste 80 cm boven de vochtigheidsgrens of de uitbloeizone. Mulle voegspecie ong. 2 cm diep uitkrabben., metselwerk grondig reinigen en stof verwijderen. Losgeslagen pleister onmiddellijk verwijderen. Bij normaal zuigend metselwerk (bijv. bakstenen, bepaalde soorten natuurstenen) is geen beraping noodzakelijk. Bij een vochtigheidsgraad van de pleistergrond van meer dan 40% moet de ondergrond voor het pleisteren worden gedroogd en/of moet er na het aanbrengen van de saneerpleister een laag van wapeningspleister worden aangebracht.																						
Verwerkings- en ondergrondtemperatuur:	minimaal + 5 °C. Bij lagere temperaturen tijdens de uithardingsfase kunnen de producteigenschappen blijvend ongunstig worden beïnvloed. Bij hoge temperaturen (en/of windbelasting) zijn extra maatregelen nodig om een te snelle onttrekking van het aanmaakwater te verhinderen.																						
Mortelverwerking:	<p>Verwerking met de hand De inhoud van een zak met ca. 8,5 liter leidingwater aanbrengen in een schone speciekuip en klontervrij mengen met de motormixer. Bij de handmatige verwerking moet een voldoende mengtijd (ca. 3 minuten) en een rijpingstijd in acht worden genomen.</p> <p>Verwerking met de machine Alle gebruikelijke mengpompomachines kunnen worden gebruikt. Afhankelijk van het machinetype kan het gebruik van een namenger noodzakelijk zijn. Doorslaggevend daarvoor is het bereiken van de bovengenoemde eigenschappen van verse mortel volgens WTA-merkblad 2- 9-04/D.</p>																						
Verwerking:	Rajasil SP4 (saneerpleister SP4) wordt normaal gesproken in een laag direct op de ondergrond aangebracht. Aanbevolen verwerkingstechniek bij een eenlagige verwerking is ca. 10 mm pleister aanbrengen, kort laten intrekken en dan verder pleisteren tot de beoogde pleisterdikte. Rajasil SP4 (saneerpleister SP4) wordt bij eenlagige verwerking minimaal 2 cm dik aangebracht, de maximale pleisterdikte per laag mag niet meer zijn dan 2,5 cm en per laag moet een minimale pleisterdikte van 10 mm worden aangehouden. Bij extreem hoge belasting door nitraten en chloriden, een hoge vochtigheidsgraad van het metselwerk (> 70%), hoge pleisterdiktes en andere ongunstige omstandigheden moet Rajasil SP4 (saneerpleister SP4) in meerdere lagen worden aangebracht.																						

Verwerking:

De eerste laag (minimale pleisterdikte 10 mm) moet goed worden opgeruwd, bijv. met een pleisterschaaf of met een bezem. Voor de wachttijd tussendoor moet bij een meerlagige verwerking per mm pleisterdikte 1 dag worden aangehouden. De tweede laag (pleisterdikte 10 - 15 mm) kan op de aan het oppervlak droge eerste laag worden aangebracht. Het oppervlak wordt tijdens het stijven gevilt of ook anders gestructureerd. De overgangsgebieden saneerpleister/ aanwezig pleister moeten eerst worden bewerkt, omdat daar eventueel sneller water wordt onttrokken, om scheuren en zichtbare deuken te voorkomen. Bij oneffenheden die een totale dikte van het saneerpleister van meer dan 40 mm nodig zouden maken, is het gebruik van Rajasil EGM (egaliseermortel) noodzakelijk, zie Technisch gegevensblad Rajasil EGM (egaliseermortel). Daarnaast raden wij aan om in de saneerpleisterlaag een pleisterwapening van Rajasil AGG (wapeningsdraadweefsel) in het bovenste derdedeel van de pleisterlaag in te bedden. Als alternatief voor de weefsellaag kan bij kritische condities en een verhoogde kans op scheuren een wapeningspleister als Rajasil FAS (gevelspachtel) of Rajasil KFP (fijne kalkpleister) met een weefsellaag noodzakelijk zijn

Minimale dikte van aanbrengen afhankelijk van de belasting door zouten:

- Minimale dikte van aanbrengen bij verzilting met chloriden en sulfaten en lage tot gemiddelde verzilting met nitraten 20 mm
- Minimale dikte van aanbrengen bij hoge verzilting met nitraten dan wel hoge vochtigheidsgraad, tweelagig, per laag 15 mm

Nabehandeling:

Het verse pleister moet voldoende worden beschermd tegen te snelle vochtonttrekking (zon, wind, hoge temperaturen), regen en vorst. Bij droog, warm weer is een nabehandeling noodzakelijk om een te snelle wateronttrekking te verhinderen.

Bij een extreem hoge luchtvochtigheid, bijv. in slecht eventileerde kelderruimten dient te worden gezorgd voor adequate drogingsomstandigheden (bijv. condensdroger). Ruimten binnenshuis mogen na het bepleisteren echter niet te snel worden verwarmd, om spanningsscheuren te voorkomen.

Standtijd vóór andere coatings van het saneerpleistersysteem: 1 dag/mm pleisterdikte resp. bij pleisterdiktes van meer dan 10 mm ten minste 10 dagen, afhankelijk van de uithardings- en drogingsomstandigheden. Aan een continu licht worden van het pleisteroppervlak kan men zien hoe het droogproces vordert. Deklagen, zoals afwerkpleisters en verven, mogen de waterdampdoorlatendheid van het systeem niet nadelig beïnvloeden.

Coating:**Eisen aan deklagen:**

diffusie-equivalente luchtdoorgangsdikte $s_d < 0,2$ m (elke afzonderlijke laag)

Voor coatings: $w < 0,2$ kg / (m²h^{0,5}) buitenshuis

Voor afwerkpleisters: waterafstotend volgens toenmalige DIN V 18 550 $w < 0,5$ kg / (m²h^{0,5}) buitenshuis

Ongeschikt zijn op te spachtelen gladde coatings, bijv. in de klassieke marmorinotechniek of pleisterkalktechniek, ook wanneer het gaat om minerale coatings, omdat het oppervlak door deze speciale verwerkingstechniek wordt verdicht.

Geschikte coatings:

Rajasil SHF (siliconen harsverf), Rajasil SIF (gevelverf op silicaatbasis),
Rajasil SIF INTERIOR (binnenverf op silicaatbasis) binnenshuis

Geschikte afwerkpleisters:

Rajasil SPG (saneerspachtel), Rajasil SSL (saneermortel),
Rajasil EPWD (sierpleister WD), Rajasil KFP (fijne kalkpleister),
Rajasil RP (renovatiepleister), HECK SIP (HECK silicaatpleister)

Aanwijzingen:

Het gebruik van minerale grondstoffen kan tot gevolg hebben, dat de kleurschakering van naleveringen afwijkt. Gebruik voor samenhangende oppervlakken alleen materialen uit dezelfde productiecharge, met name wanneer er geen coating meer op het oppervlak wordt aangebracht. Op veranderingen van de kleurschakering en de oppervlaktestructuur in de loop der tijd door weersinvloeden, bijv. atmosferiëen (deeltjes die in de lucht aanwezig zijn), wordt geen garantie gegeven. De technisch correcte functie is gegeven. Onder ongunstige voorwaarden kan de vorming van micro-organismen, bijv. algen, niet worden uitgesloten en dat vormt geen reden tot reclamatie. Het product mag niet in de handen van kinderen terechtkomen. Voor meer informatie, zie het veiligheidsinformatieblad.
Rajasil DS FLEX (afdichtingsmortel).

Veiligheidsinstructies:

Rajasil SP4 (saneerpleister SP4) bevat kalk en cement en reageert daarom in verse toestand alkalisch. Voorkom contact met de ogen en de huid. Bescherm ogen en huid. Spoel spatten op de huid direct af. Bij contact met de ogen direct grondig spoelen met water en een arts raadplegen. Draag geschikte veiligheidshandschoenen. Raadpleeg direct een arts bij inslikken. Het product mag niet in de handen van kinderen terechtkomen. Voor meer informatie, zie het veiligheidsinformatieblad.

Opslag:

Droog, opslagduur ca. 3 maanden in de originele verpakking.

Kwaliteitscontrole:**Kwaliteitsbewaking:**

doorlopende controle van de productie in een laboratorium. Voor het systeem Rajasil SP4 (saneerpleister SP4), bestaand uit

- Rajasil SPB (sprintslaag)
- Rajasil EGM SP3 (egaliseermortel SP3)
- Rajasil SP4 (saneerpleister SP4)

werd het WTA-certificaat afgegeven. Daarmee wordt bevestigd, dat aan alle eisen van het WTA-merkblad 2-9-04/D, ook met betrekking tot de eigen en externe controle, wordt voldaan. De producten mogen worden gemarkeerd met het WTA-dienstenmerk. Voor octrooi aangemeld



Onze informatie komt overeen met onze huidige kennis en ervaring, naar ons beste weten. Wij verstrekken ze evenwel zonder bindend karakter. Wijzigingen in het kader van de technische vooruitgang en de verdere bedrijfsontwikkeling blijven voorbehouden. Onze informatie beschrijft louter de gesteldheid van onze producten en diensten en vormt geen garantie. De afnemer is niet ontheven van een zorgvuldige controle van de functies of toepassingsmogelijkheden van de producten door daartoe gekwalificeerd personeel. Dit geldt ook met het oog op het vrijwaren van de merkenrechten van derden. De vermelding van handelsnamen van andere ondernemingen is geen advies en sluit het gebruik van andere, vergelijkbare producten niet uit. Deze uitgave maakt de vroegere Technische gegevensbladen ongeldig.

HECK Wall Systems GmbH
Thöläuer Straße 25
95615 Marktrechwitz / Germany
T: +49 9231 802-0
F: +49 9231 802-330
www.wall-systems.com